

Werkstoffdatenblatt htc[®]-90L

Beschreibung:

Mörtel htc[®]-90L wird trocken in 25 kg Kunststoffeimern geliefert. Er wird mit Wasser bis zur gewünschten Konsistenz gerührt. Dabei den Mörtel in Wasser geben und anschließend 20 - 30 min. stehen lassen, um einen guten Aufschluss zu erreichen. Im angerührten Zustand ist der Mörtel unter Luftabschluss max. 1 - 2 Tage Verarbeitungsfähig.

Ausgetrocknete Mörtelreste müssen verworfen werden. Im Mauerwerk härtet der Mörtel bereits bei Lufttrocknung aus.

Mörtel htc[®]-90L wird zum Vermauern von Korundsteinen eingesetzt. Im Auslieferungszustand ist der Mörtel bei trockener Lagerung mind. 6 Monate lagerfähig.

Eigenschaften	Symbol	Einheit	Qualität
			htc [®] -90L
Rohstoffbasis			Korund
Bindungsart			chemisch
Anwendungsgrenztemperatur	T	°C	1750
Materialbedarf		t/m ³	2,3
Körnung		mm	0 - 1
Wasserzugabe		%	ca. 18 (nach Bedarf)
Verarbeitungszeit		h	2
Abbindezeit		h	24
Chemische Analyse	Al ₂ O ₃	%	90
	SiO ₂	%	5,5
	Fe ₂ O ₃	%	< 0,2

Die angegebenen Daten sind typische, an Proben bestimmte Werte. Sämtliche Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und können ohne Ankündigung geändert werden. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen.

Lagerfähigkeit

6 Monate, bei frostfreier Lagerung

Lieferzustand

trocken